



## Innovation de pointe

FRAMECAD® a créé la technologie de conception et de fabrication la plus avancée au monde aussi bien pour la construction modulaire que pour les charpentes métalliques. Le système ST950H est la solution intelligente pour les sociétés souhaitant fournir des projets de construction à grande échelle. Il utilise la technologie brevetée FRAMECAD® pour obtenir un processus de conception, d'ingénierie et de fabrication intelligent et hautement avancé.

## Ingénierie Assistée par Ordinateur (IAO) plus avancée

L'intelligence et le savoir-faire du logiciel de design FRAMECAD® offrent une conception valorisée qui permet d'optimiser la rentabilité et l'intégrité structurelle de la construction. Le système FRAMECAD® est compatible avec les logiciels BIM y compris REVIT et TEKLA, ainsi qu'avec tout autre logiciel de conception. FRAMECAD® est aujourd'hui la solution la plus rentable pour réussir dans l'ossature métallique.



## L'équipement de production ST950H offre:

- Le système ST950H permet de fabriquer plusieurs tailles de profilés pour des projets industriels, commerciaux ou résidentiels. Avec sa capacité à former des épaisseurs jusque 2.5 mm, ce système est idéal pour de panneaux muraux, fermes ou solives à longue portée.
- Une ligne de production automatisée à haute vitesse, pouvant aller jusqu'à 1,680 m/h, qui permet d'obtenir le plus haut rendement de fabrication d'ossatures.
- 15 fonctions de perforation de très haute précision pour une productivité élevée, flexible et polyvalente.
- Un équipement robuste qui permet de former de l'acier compris entre 1.15 et 2.5 mm avec un système d'ajustement très simple et intuitif.
- Un système de servo-moteur automatisé pour une fluidité et rapidité dans le changement de taille de profilés (largeur et hauteur). Les outils de poinçonnage s'ajustent aussi automatiquement.
- Une connectivité Internet intelligente capable de fournir des données permettant une gestion de la production et des diagnostics techniques en temps réel afin d'améliorer l'efficacité.
- Support technique et équipe d'experts mondiaux.

## Specifications techniques de la ST950H

Description	Equipement multi-profilés FRAMECAD®
Nombre de taille de profilés	4 largeurs de C & U
Largeur des profilés (âme)	de 150 à 305 mm
Hauteur des profilés (aile)	de 38 à 63 mm (en option possible jusqu'à 89 mm)
Épaisseur d'acier	de 1.15 à 2.5 mm (BMT)
Postes de profilage	20 postes ajustables
Outils de poinçonnage	15 outils de poinçonnage pour ossatures, solives et fermes (2 supplémentaires possible en option)
Outils standard*	Passage de câble, découpe de l'âme, découpe des lèvres, poinçonnage sur les ailes, découpe de chanfrein, réduction par compression, guillotine, poinçonnage de l'âme, découpe des ailes (gauche ou droite) (option pour 2 outils supplémentaires selon vos besoins)
Vitesse linéaire max.	1,680 m/hr
Rythme de production courant (dépendant de la conception)	300 - 600 m/hr

Logiciels de dessin et de conception	FRAMECAD® Structure et FRAMECAD® Detailer
Système de control de machine	FRAMECAD® Factory 2
Puissance du moteur principal	42 kW
Puissance hydraulique	15 kW
Réservoir hydraulique	250 L
Température ambiante	0 - 40°
Longueur	11.83 m
Largeur	1.75 m
Hauteur	2.35 m
Poids (environ)	19,100 kg (42,110 lb)
Alimentation principale	380 - 480 V
Imprimante	2 têtes d'impression
Interface utilisateur :	Écran tactile de 21,5" intégrant une connectivité Internet mobile, Wi-Fi et LAN.
Capacité du dérouleur	Dérouleur électrique de 5,000 kg

\*Sous réserve des caractéristiques techniques du système du client. En raison des avancées permanentes des solutions de FRAMECAD®, les spécifications du système sont susceptibles de changer.

**Pour plus d'informations ou obtenir un devis, veuillez nous contacter à: [framecad.com/contact-us](http://framecad.com/contact-us)**