



Innovación de vanguardia

FRAMECAD® ha creado la tecnología de diseño y producción más eficiente del mundo para la construcción de vigas de piso, así como de cerchas de acero. El sistema TF550H es la solución inteligente para organizaciones que desean ofrecer proyectos y producción a gran escala. Utiliza la tecnología patentada de FRAMECAD® para brindar un proceso inteligente de fabricación, ingeniería y diseño ajustados.

Ingeniería avanzada asistida por computadora

El sistema de FRAMECAD® se integra con el software BIM Design, que incluye REVIT y TEKLA, así como con otros software de diseño. La inteligencia y el conocimiento integrados al software de diseño de estructuras de FRAMECAD permiten un diseño de ingeniería de alto valor que maximiza la rentabilidad y proporciona solidez a las técnicas de construcción. FRAMECAD® ha demostrado ser la manera más rentable de producir en la industria de las estructuras de acero.



El sistema de producción TF550H tiene las siguientes características:

- El TF550H puede producir marcos de pared, cerchas y vigas para edificios comerciales y residenciales de forma rápida y económica.
- La alta velocidad de la línea automatizada de hasta 1350 m/hr da como resultado la mejor producción de estructuras y cerchas de la industria.
- 12 funciones avanzadas de troquelado de precisión para una alta productividad y producción versátil de componentes tales como estructuras de techo, paredes y vigas de piso*.
- Sistema de trabajo pesado que enrolla material hasta 2 mm o material de calibre 14 que permite la fabricación y construcción de edificios de mediana altura.
- Sistema de enfriamiento hidráulico de clima caliente para trabajo en ambientes operativos e instalaciones de producción a gran escala con altas temperaturas.
- La conectividad inteligente a Internet proporciona informes de datos basados en la nube para permitir la gestión de la producción en tiempo real y obtener diagnósticos técnicos para mejorar la eficiencia.
- Formación y soporte técnico calificado en todo el mundo

Especificaciones del sistema TF550H

Descripción	Planta de estructuras y cerchas FRAMECAD®
Cantidad de perfiles	1 x C y 1 x U
Ancho del perfil (entramado)	Rango 89 - 150mm (3½ - 6")
Altura del perfil (brida)	Rango 34-63mm (1½ - 2½") (additional flange height option)
Espesor del material	0.95 - 2.0mm (calibre 20 - 14)
Estaciones de perfilado	13 estaciones
Estaciones de mecanizado	12 estaciones de troquelado de estructuras y cerchas
Mecanizado estándar*	Orificios para instalaciones, red de orificios para pernos, hoyuelos, muescas de surco, achaflanado, rebabado, corte de brida (izquierda y derecha), extrusión, corte. (Opción de añadir otras 2 herramientas).
Velocidad máxima de línea	1,350 m/hr (4,430 pies/hr)
Velocidad de producción típica (la real según el diseño de la estructura)	300 m/hr - 600 m/hr (985 pies/hr - 1,970 pies/hr)
Impresora	2 cabezales de impresión

Opciones de software de diseño	FRAMECAD® Structure y FRAMECAD® Detailer
Software de control de maquinaria	FRAMECAD® Factory 2
Potencia del motor principal	11kW (15hp)
Potencia hidráulica	7.5kW (10hp)
Depósito hidráulico	120l (32 imp gal)
Temperatura ambiente	0-40°
Longitud	6,500mm (21.3')
Ancho	1,100mm (3.7')
Altura - hasta la parte superior de las cubiertas	1,600mm (5.25')
Peso aproximado	4,820 k (10,630lb)
Alimentación de red	400 VCA, 40A
Interfaz de usuario	Pantalla táctil de 21.5" habilitada con conectividad móvil a Internet, Wi-Fi y LAN.
Capacidad de la desbobinadora	Desbobinadora con potencia de 3,000 k (6,600 lb) con actualización para trabajo pesado.

*Subject to customer System specification. Due to FRAMECAD®'s ongoing innovation, system specification may change.

For more information, details or a quote, please contact us at: framecad.com/contact-us